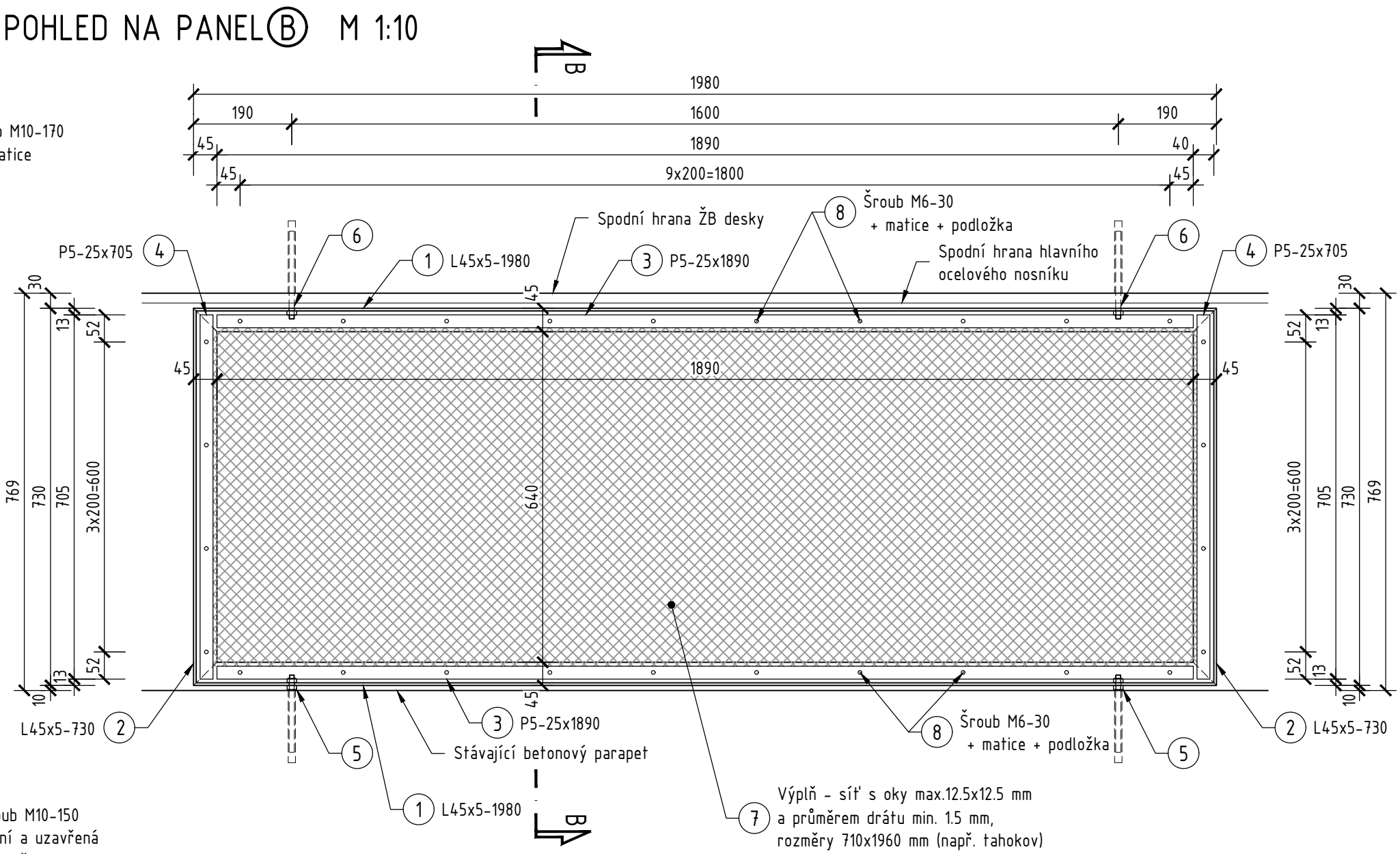
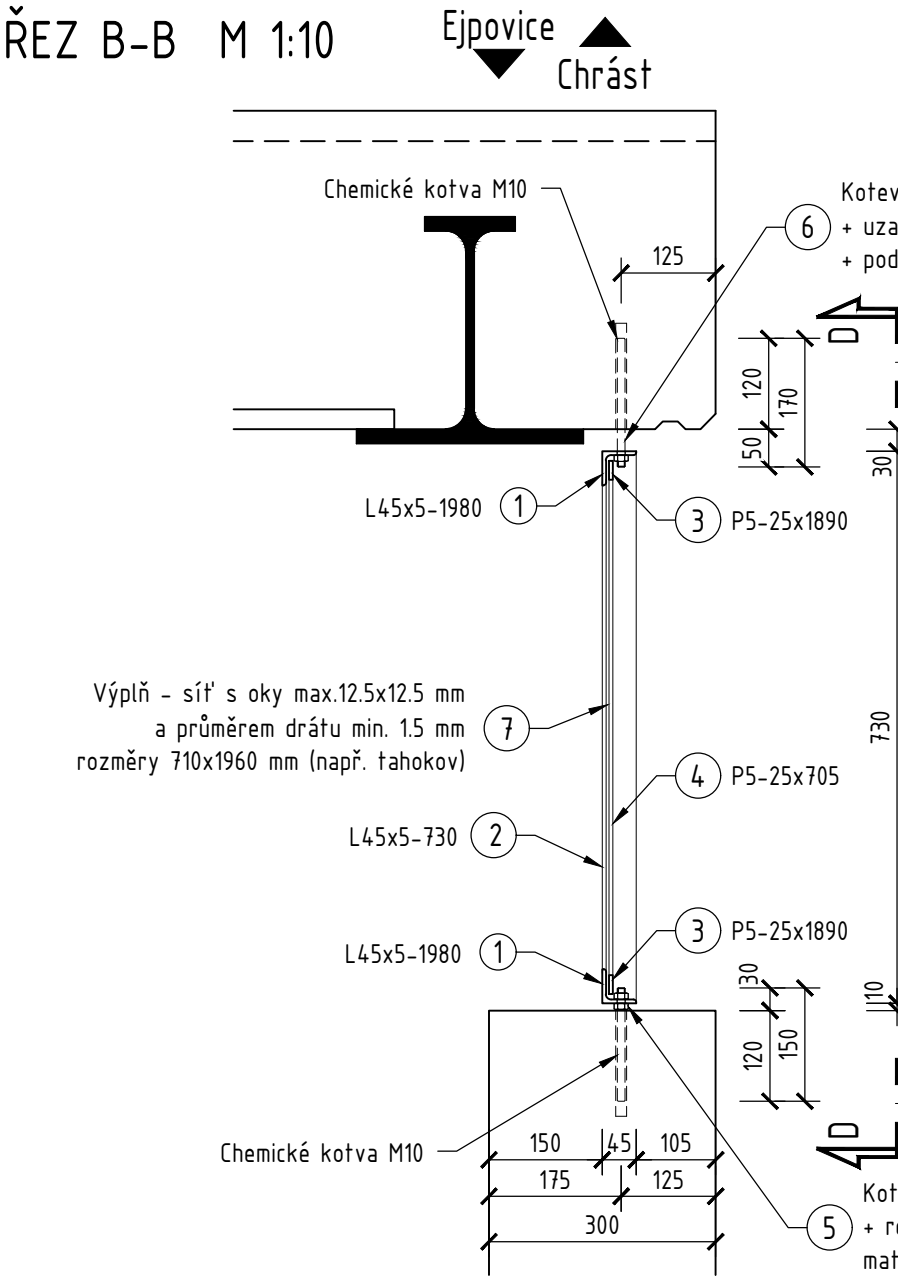
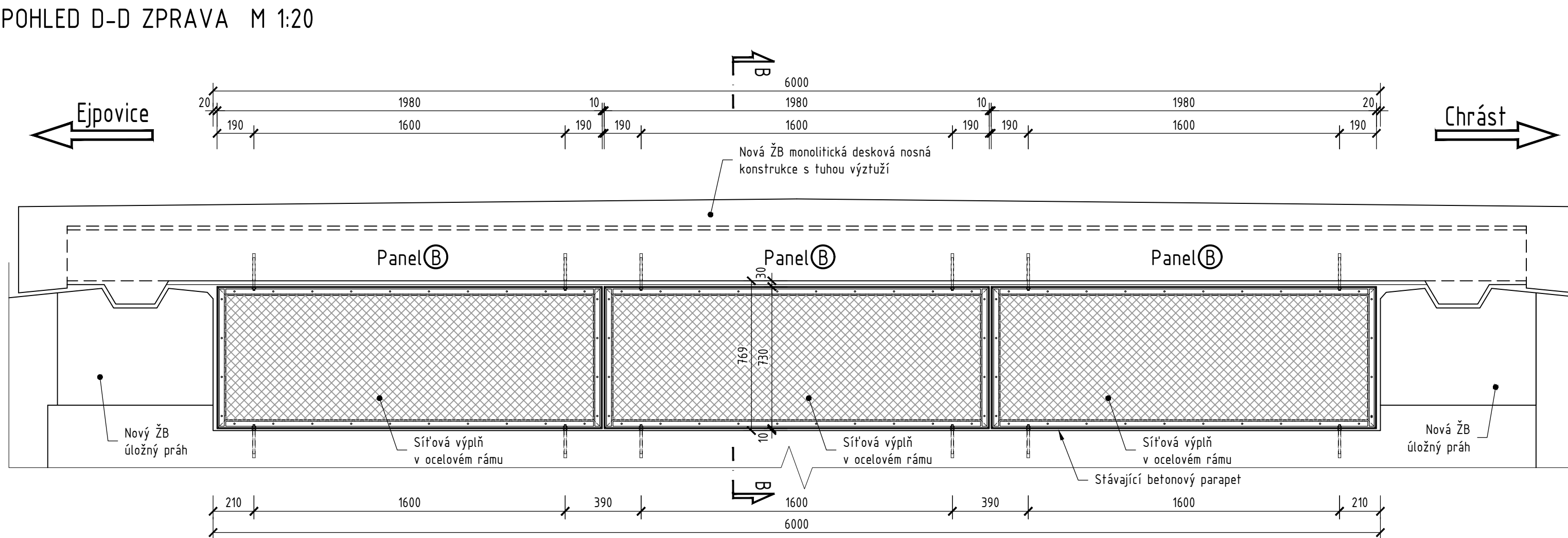
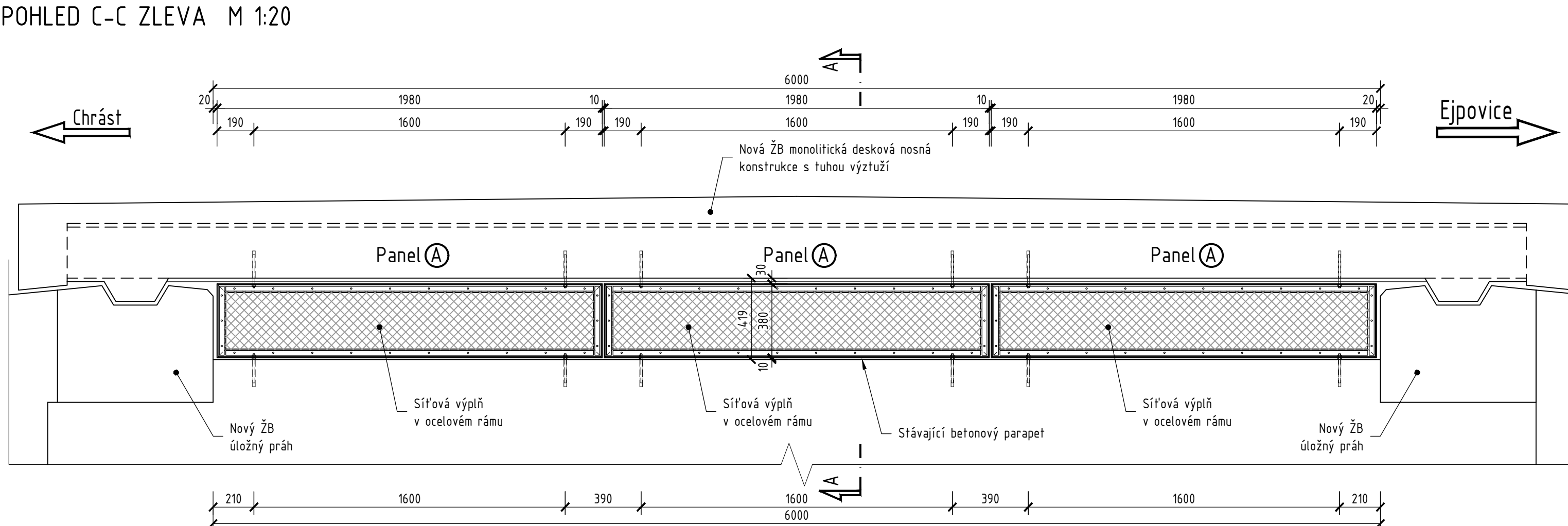


VÝKAZ VÝPNĚ - PANEL A									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	RÁM VODOROVNÝ	L 45 x 5 - 1980	S235 JR	2	1980	3.38	6.692	3.96	13.38
2	RÁM SVISLÝ	L 45 x 5 - 380	S235 JR	2	380	3.38	1.284	0.76	2.57
3	UCHYČENÍ VÝPLNĚ VODOROVNÉ	P 5 - 25 x 1890	S235 JR	2	1890	0.981	1.854	3.78	3.71
4	UCHYČENÍ VÝPLNĚ SVISLÉ	P 5 - 25 x 355	S235 JR	2	355	0.981	0.348	0.71	0.70
5	KOTEVNÍ ŠROUB DOLNÍ	M10-150 + rektifikační a uzavřená matice + podložky	NEREZ A4	2	-	-	0.105	-	0.21
6	KOTEVNÍ ŠROUB HORNÍ	M10-170 + uzavřená matice + podložka	NEREZ A4	2	-	-	0.100	-	0.20
7	VÝPLŇ	sít' s oky max. 12.5x12.5 mm a průměrem drátu min. 1.5 mm rozměry 360x1960 mm (např. tahokov)	S235 JR	1	-	-	2.822	-	2.82
8	ŠROUB PRO UCHYČENÍ VÝPLNĚ	M6-30 + matice + podložka	NEREZ A4	26	-	-	0.012	-	0.31
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU A [kg] + 2% SVARY									24.38
POČET PANELŮ A									3
CELKEM VŠECHNY PANELY A [kg]									73.14



VÝKAZ VÝPNĚ - PANEL B									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK HMOT. [kg]
1	RÁM VODOROVNÝ	L 45 x 5 - 1980	S235 JR	2	1980	3.38	6.692	3.96	13.38
2	RÁMSVISLÝ	L 45 x 5 - 730	S235 JR	2	730	3.38	2.467	1.46	4.93
3	UCHYČENÍ VÝPLNĚ VODOROVNÉ	P 5 - 25 x 1890	S235 JR	2	1890	0.981	1.854	3.78	3.71
4	UCHYČENÍ VÝPLNĚ SVISLÉ	P 5 - 25 x 705	S235 JR	2	705	0.981	0.692	1.41	1.38
5	KOTEVNÍ ŠROUB DOLNÍ	M10-150 + rektifikační a uzavřená matice + podložky	NEREZ A4	2	-	-	0.105	-	0.21
6	KOTEVNÍ ŠROUB HORNÍ	M10-170 + uzavřená matice + podložka	NEREZ A4	2	-	-	0.100	-	0.20
7	VÝPLŇ	sít' s oky max. 12.5x12.5 mm a průměrem drátu min. 1.5 mm rozměry 710x1960 mm	S235 JR	1	-	-	5.566	-	5.57
8	ŠROUB PRO UCHYČENÍ VÝPLNĚ	M6-30 + matice + podložka	NEREZ A4	28	-	-	0.012	-	0.34
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU B [kg] + 2% SVARY									30.32
POČET PANELŮ B									3
CELKEM VŠECHNY PANELY B [kg]									90.95



Poznámky:

- Třída provedení EXC2 dle ČSN EN 1090-2, materiál S235 JR
- Dokument kontroly 2.2 podle ČSN EN 10204
- Proti korozní ochraně výplně:
 - příprava povrchu Be - moření v kyselině podle ČSN EN ISO 12944-4
 - povlak Zn nanášený ponorem - tl. 80 µm
 - ochranný nátěrový systém ONS 92 dle SŽDC S5/4 - tabulka E/3 - celková tl. 200 µm
 - odstín barvy konečného nátěru bude šedá RAL 7040
- Požadovaná životnost je velmi vysoká, stupeň korozní agresivity C5-1 - velmi vysoká
- Pro výrobu výplně bude zpracována VTD
- Montážní práce na zábradlí budou provedeny tak, aby nedošlo k žádnému poškození PKO jednotlivých prvků výplně
- Kotevní a spojovací šrouby budou včetně matic a podložek z korozivzdorné (nerez) oceli A4-70

STAVBA:		Oprava mostu v km 9,426 na trati Ejpvovice - Chrást	
OBJEDNATEL:		Správa železnic, státní organizace Dlážděná 1003/7 110 00 Praha 1, Nové Město	
PROJEKTANT:		Egnez s.r.o. Kpt. Jaroše 35/20 434 01 Most	
Účel PD: DSP/PDPS	ODP. PROJEKTANT ING. MICHAL BERNÁT	VYPRACOVAL ING. PETR ŠEDIVÝ	Datum: 03/2023
	Egnez s.r.o., Kpt. Jaroše 35/20, 434 01 Most, tel.: 733 774 924, e-mail: bernat@egnez.cz	Ing. Petr Šedivý	Měřtko: 1: 10, 20
OBJEKT:		SO 01 Most v km 9,426	
PRÍLOHA:		VÝKRES OCELOVÉ VÝPLNĚ	
		D.1.1	
		6	